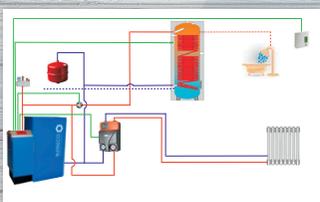
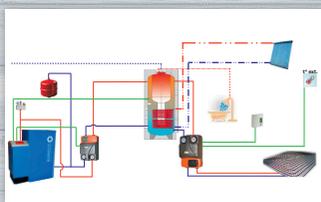


Montages – Exemples d'installations

SCHÉMAS TECHNIQUES



Chauffage par radiateurs, avec production ECS.



Plancher chauffant avec régulation climatique et production ECS en relève de thermo-solaire sur ballo-combi.

SILOS DE STOCKAGES



Solution Burneco®



Système d'aspiration



Vis sans fin d'alimentation

La chaudière Burneco® est prévue d'origine avec un silo modulaire P3 (150 kilos), P5 (300 kilos) ou P7 (400 kilos). De ce fait, elle entrera dans toutes les habitations et ce, sans changement particulier de votre espace chauffé.

Nos silos ont plusieurs avantages :

- ✔ Gain de place.
- ✔ Stock important (400 kilos pour le P7).
- ✔ Pas de modification de l'espace.
- ✔ Convient aussi bien en rénovation qu'en construction neuve.
- ✔ Facilité de remplissage.
- ✔ Gestion de votre stock en termes de prix (pas besoin d'immobiliser de grosses sommes d'argent).
- ✔ Votre pellet reste « frais » et ne prend pas d'humidité.
- ✔ Aucun investissement dans une installation de stockage.

Si toutefois vous voulez opter pour une solution de stockage de très grande capacité (jusqu'à 10 tonnes), Burneco® peut vous proposer une gamme de silos avec transport pneumatique ou par vis.



Wikipédia - Wikimedia Commons



Votre installateur/distributeur Burneco®

BURNECO®
Rue des vieux prés, 4
B - 6860 Légglise
Tel. : +32 (0)63 43 39 61
Fax : +32 (0)63 43 39 62
contact@burneco.com

BURNECO® Chaudières à pellets

Quatre types de chaudières :

5-15 kW • 15-28 kW • 30-45 kW • 45-60 kW

- ✔ Chaudière automatique et modulante
- ✔ Alimentation automatique par vis sans fin.
- ✔ Vis sans fin rectifiée en acier réfractaire.
- ✔ Brûleur cyclone cimenté et trempé.
- ✔ Cendrier de grande capacité (vidange espacée).
- ✔ Bac de récupération des suies.
- ✔ Ventilateur et motoréducteur silencieux.
- ✔ Corps de foyer indépendant du système de chauffe d'eau.
- ✔ Porte de sécurité avant isolée.
- ✔ Isolation du corps de chauffe par nappes céramiques.
- ✔ Régulation électronique avec programme d'usine et programme « à la carte ».
- ✔ Allumage et décentrage automatique.

TYPE	CAP 15	CAP 30	CAP 45
Puissance	de 5 à 15 kW	de 15 à 28 kW	de 28 à 45 kW
Dimensions en cm			
Largeur	45	45	59
Profondeur	88	88	88
Hauteur	120	120	142
Capacité eau	65 l	65 l	130 l
Entrée eau	2	2	2
Diam entrée eau	1 pouce	1 pouce	1 pouce
Sortie eau	1	1	1
Diam sortie eau	1 pouce	1 pouce	1 pouce
Diam cheminée	125-130 mm	125-130 mm	150 mm
Poids	280 kg	280 kg	360 kg
Alimentation électrique	230V 50Hz	230V 50Hz	230V 50Hz



SILO	P3	P5	P7
Dimensions en cm			
Largeur	46	82	92
Profondeur	66	66	86
Hauteur	146	146	146
Capacité en kg	150	300	420
Nombre de sacs(15 kg)	10	20	28

ENCOMBREMENT	CAP 30 + P3	CAP 30 + P5	CAP 30 + P7
Dimensions en cm			
Largeur	92	128	138
Profondeur	88	88	88
Hauteur	146	146	146



www.burneco.com

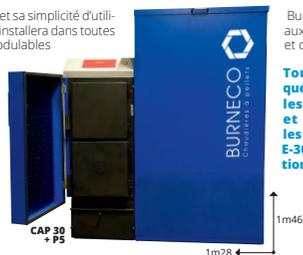
www.burneco.com

Pourquoi opter pour une chaudière à pellets ?

Depuis son faible encombrement et sa simplicité d'utilisation, la chaudière Burneco® s'installe dans toutes les habitations. Les trémies modulables incorporées permettent une grande autonomie, sans obligation d'investissement dans une installation de stockage (silo) coûteuse.

Elle remplacera idéalement votre chaudière fioul ou gaz sans modification de votre système de radiateur ou plancher chauffant.

Sa conception simple et son brûleur exclusif permettent à la chaudière



Burneco® de répondre largement aux exigences de taux d'émissions et de rendement (90 %).

Toutes les chaudières fabriquées par Burneco® respectent les seuils stricts d'émissions et de rendement dictés par les normes européennes (NBN E-303-5) ainsi que la certification CE.

Technologie

Nos chaudières sont conçues et fabriquées par notre société, elles sont réalisées dans des aciers belges de haute qualité.

Nous avons réussi le défi d'allier innovation technologique et simplicité tant pour l'installateur que pour l'utilisateur.

Le triple circuit des fumées assure un rendement optimum de la combustion ainsi qu'un échange thermique performant : la capacité en eau de nos chaudières assure une inertie importante permettant de répondre instantanément à toute demande de votre circuit de chauffage.

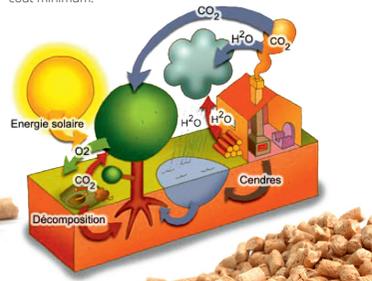


Les quatre modèles de la gamme Burneco® couvrent les besoins énergétiques allant de 5 à 60 kW.

Les différents modes de fonctionnement de la régulation permettent de gérer automatiquement tant le chauffage de votre habitation que la production de votre eau chaude sanitaire. La chaudière Burneco® est entièrement compatible avec toutes les installations thermosolaires.

Son cendrier de grande capacité et l'accessibilité de son échangeur vous assureront un confort d'utilisation optimal.

Opter pour une chaudière Burneco® c'est s'assurer d'un confort maximum pour un coût minimum.



Le prix du granulé ne subit aucune pression internationale, ce qui lui garantit une stabilité de prix importante. La proximité géographique de la production favorise une main d'œuvre locale et contribue au développement de votre région.



20 RÉGULATION. Grâce aux multiples fonctions de son automate de contrôle, la chaudière Burneco® vous garanti sécurité, économie, confort et performance.



Chacun des paramètres conditionnant la qualité de la combustion est réglable séparément. Les T° d'eau et de fumée restent sous contrôle permanent afin de vous garantir une sécurité optimale.

La puissance modulera en fonction de la T° d'ambiance souhaitée, voire en fonction de la T° extérieure.

La production d'eau chaude sanitaire est simplifiée grâce à une sonde spécialement dédiée.



En cas d'installation avec un ballon tampon, c'est ce dernier qui conditionnera le fonctionnement de la chaudière afin de garantir la plus grande économie avec un confort accru.

Selon les cas, la chaudière Burneco® fonctionnera avec le mode veille ou Eco-stop.

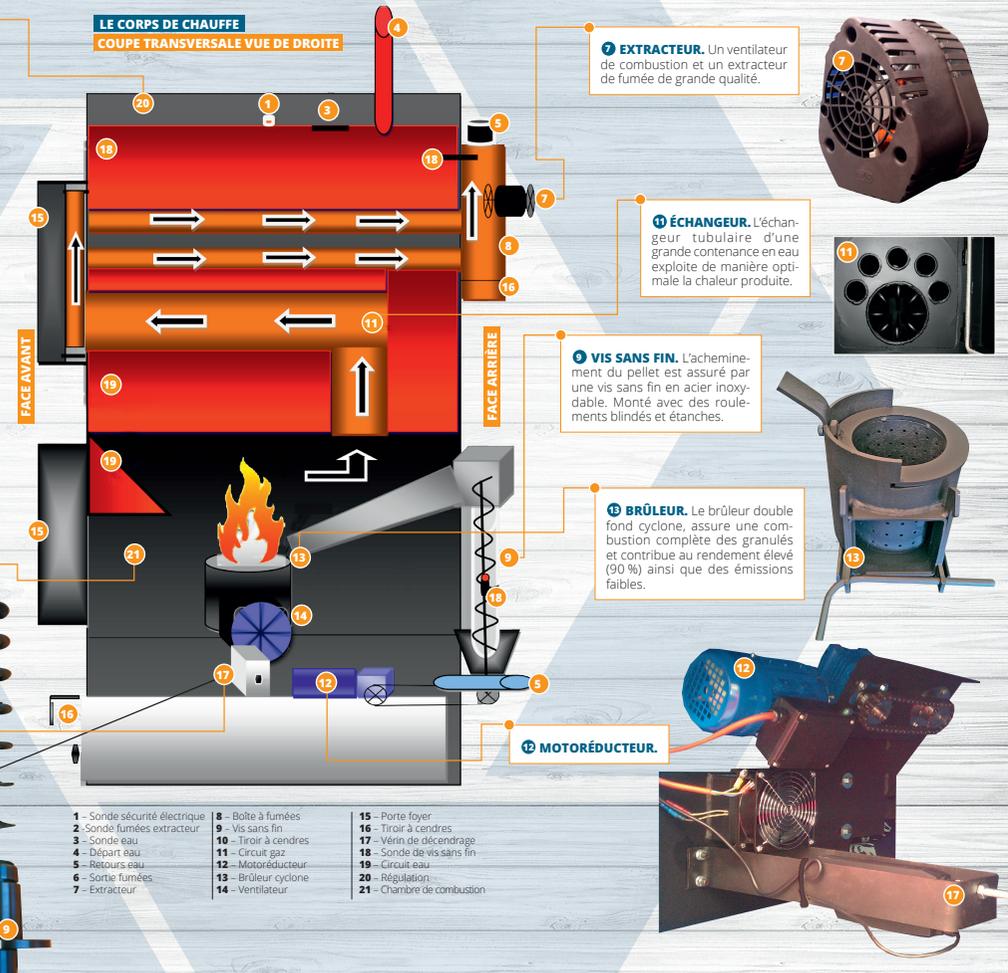
Toutes nos régulations sont développées et fabriquées en interne.



21 CHAMBRE DE COMBUSTION. La grande surface de contact de la chambre de combustion en acier spécial haute température et de forte épaisseur favorise l'échange calorifique.



17 VÉRIN DE DÉCENDRAGE. Une guillotine actionnée par un puissant vérin assure un nettoyage régulier et une combustion propre.



LE CORPS DE CHAUFFE
COUPE TRANSVERSALE VUE DE DROITE

7 EXTRACTEUR. Un ventilateur de combustion et un extracteur de fumée de grande qualité.

11 ÉCHANGEUR. L'échangeur tubulaire d'une grande contenance en eau exploite de manière optimale la chaleur produite.

3 VIS SANS FIN. L'acheminement du pellet est assuré par une vis sans fin en acier inoxydable. Monté avec des roulements blindés et étanches.

13 BRÛLEUR. Le brûleur double fond cyclone, assure une combustion complète des granulés et contribue au rendement élevé (90 %) ainsi que des émissions faibles.

12 MOTORÉDUCTEUR.

- 1 - Sonde sécurité électrique
- 2 - Sonde fumées extracteur
- 3 - Sonde eau
- 4 - Départ eau
- 5 - Retours eau
- 6 - Sortie fumées
- 7 - Extracteur
- 8 - Boîte à fumées
- 9 - Vis sans fin
- 10 - Tiroir à cendres
- 11 - Circuit gaz
- 12 - Motoréducteur
- 13 - Brûleur cyclone
- 14 - Ventilateur
- 15 - Porte foyer
- 16 - Tiroir à cendres
- 17 - Vérin de décendrage
- 18 - Sonde de vis sans fin
- 19 - Circuit eau
- 20 - Régulation
- 21 - Chambre de combustion